

# Kettenförderer

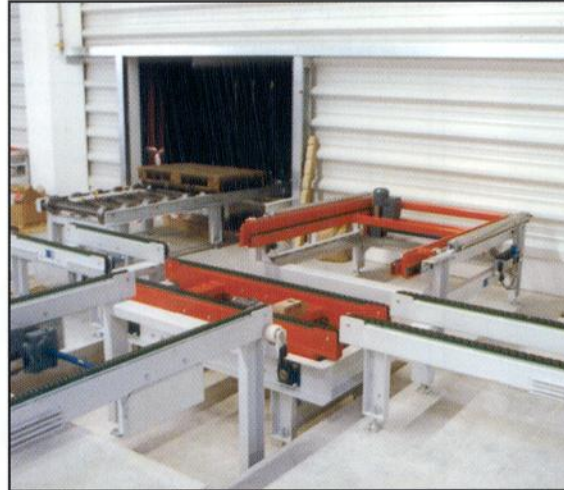
Für schwieriges Fördergut  
bei unebener Unterfläche



Haro®



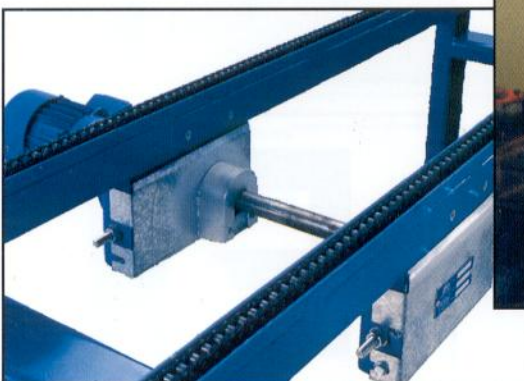
Aufgabehilfe für Gabelstapler und Drehstation



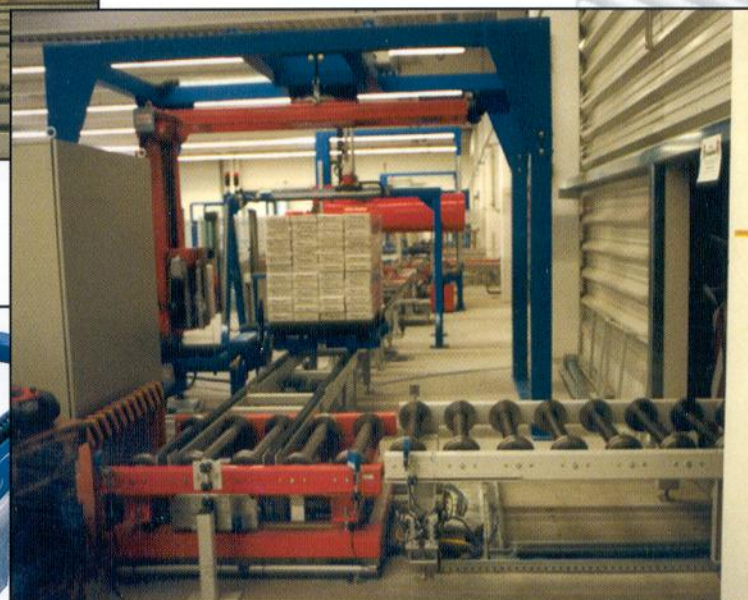
Kettenförderer mit Exzenterheber



Fördertechnische Anlage mit Kettenförderern und Stapel-Magazinen



Kettenförderer 5/8"



Kombination von Kettenförderern und Rollenbahnen mit Eckumsetzer

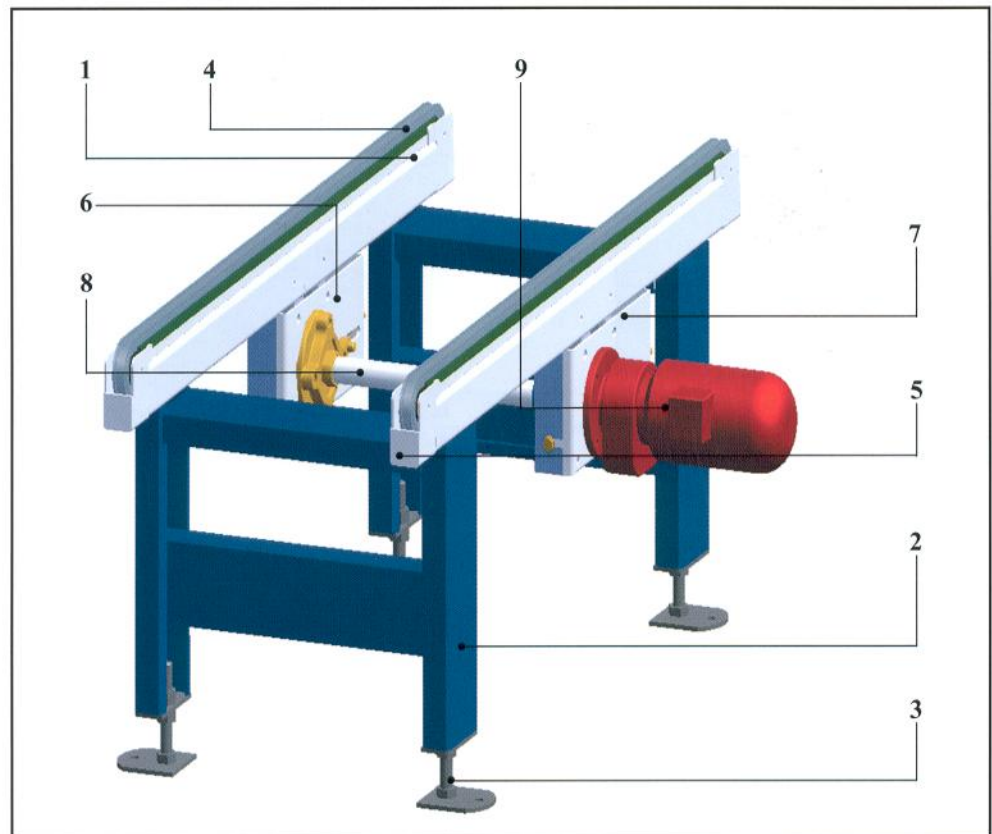
## Kettenförderer KF

### Starke Leistung - hoch belastbar

Eine sinnvolle und praktische Ergänzung zur Rollenbahn bildet der Kettenförderer. Die synchron angetriebenen Ketten transportieren selbst schwierige Fördergüter mit zum Beispiel unebenen Unterseiten.

Die Standardausführung wird in 2-, 3- oder 4-strängiger Bauform hergestellt. Je nach Belastung werden drei verschiedene Rollenketten nach DIN 8187 verwendet: 5/8", 3/4" oder 1". Optional werden 5/8"-, 3/4"- oder 1"-Duplexketten eingesetzt. Die Ketten werden durch verschleißfeste Stahlgleitleisten oder Kunststoffgleitprofile geführt. Die Antriebswelle garantiert den Synchronlauf der Ketten, ein Schiefziehen des Fördergutes ist damit ausgeschlossen.

- 1 Tragprofil aus Vierkantröhr
- 2 Brückenfuß aus verschweißtem U- oder C-Profil
- 3 Gewindestindel zum Ausgleich von Bodenunebenheiten
- 4 Kette in Gleitschiene - Größe nach Belastung
- 5 Kettenumlenkung, Einzugsstellen geschlossen
- 6 Spannstation - rundherum gekapselt
- 7 Motorstation mit Kettenspannung, gekapselt
- 8 Antriebswelle - Ø nach Belastung (20 - 30 mm)
- 9 Antriebsmotor - angeflanscht, optional innenliegend

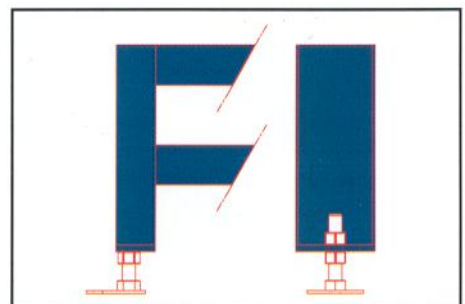


#### Fußkonstruktion

Der Fuß für die Serie KF 5/8" ist ein Brückenfuß mit eingeschweißter Querstrebe aus C 100/40/15. Die Gewindefüße (M 16) ermöglichen das Ausgleichen von Bodenunebenheiten.



Die Brückenfüße für die Serien KF 3/4" und KF 1" bestehen aus U-Profilen 120/60/4, die mit den Tragprofilen verschweißt sind. Dadurch erhält der Kettenförderer eine sehr hohe Stabilität. Sie sind mit Gewindefüßen (M 20) versehen um Bodenunebenheiten auszugleichen.

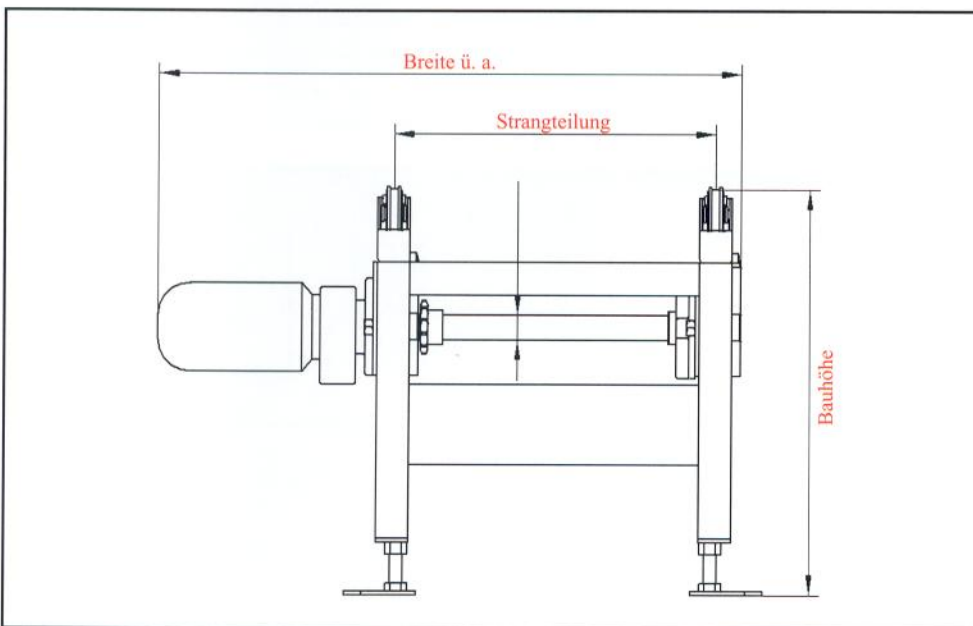


# Kettenförderer KF

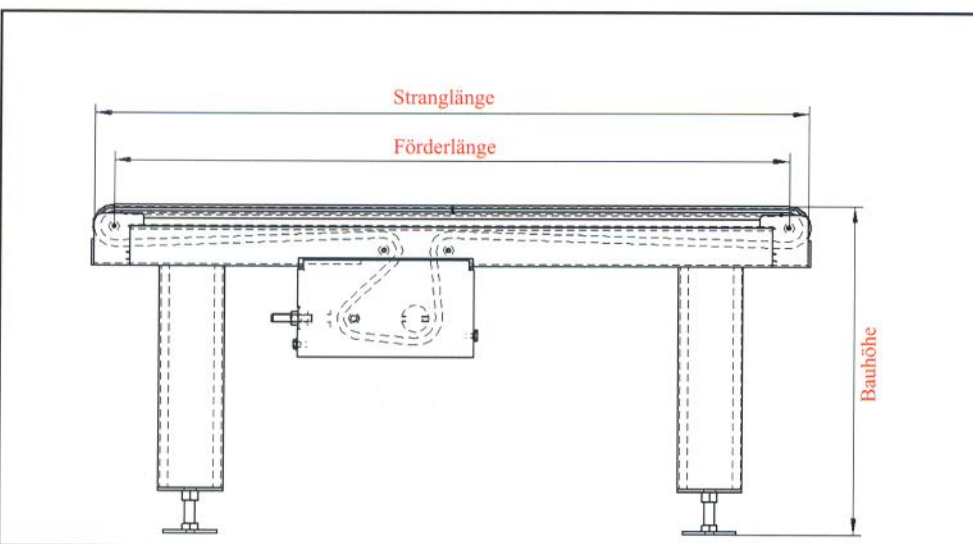
## Technische Daten

Technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.

Serie:	KF 5/8"	KF 3/4"	KF 1"
Tragprofil:	Rohr 60 x 40 x 3 mm	Rohr 120 x 60 x 4	Rohr 120 x 60 x 4
Kette:	5/8"	3/4"	1"
Umlenk-Ritzel Ø:	5/8" Z 9	3/4" Z 13	1" Z 12
Antriebs-Ritzel:	5/8" Z 12	3/4" Z 13	1" Z 12
Wellen Ø:	30 mm	35 mm	40 mm
Fußkonstruktion:	verschweißte C-Profile	verschweißte U 120-Profile	verschweißte U 120-Profile
Motorausführung:	Stirnradgetriebe	Stirnradgetriebe	Stirnradgetriebe
Flansch Ø:	120 mm	120/160 mm	120/160 mm
Antriebsleistung:	0,37 kW	0,55 bis 0,75 kW	0,75 bis 1,10 kW
Bauhöhe:	min. 290 mm	min. 320 mm	min. 320 mm
Belastung:	max. 1.000 kg	max. 2.000 kg	max. 3.000 kg
Stranglängen:	max. 6.000 mm		
Strangteilungen:	max. 2.000 mm		
Kettenstränge:	2 bis max. 8 Stück		
Gleitschiene:	Keilstahl oder Kunststoffleitprofil		
Geschwindigkeiten:	4 bis 20 m./min.		
Motorposition:	außen, optional zwischen den Kettensträngen		



Vorderansicht



Seitenansicht



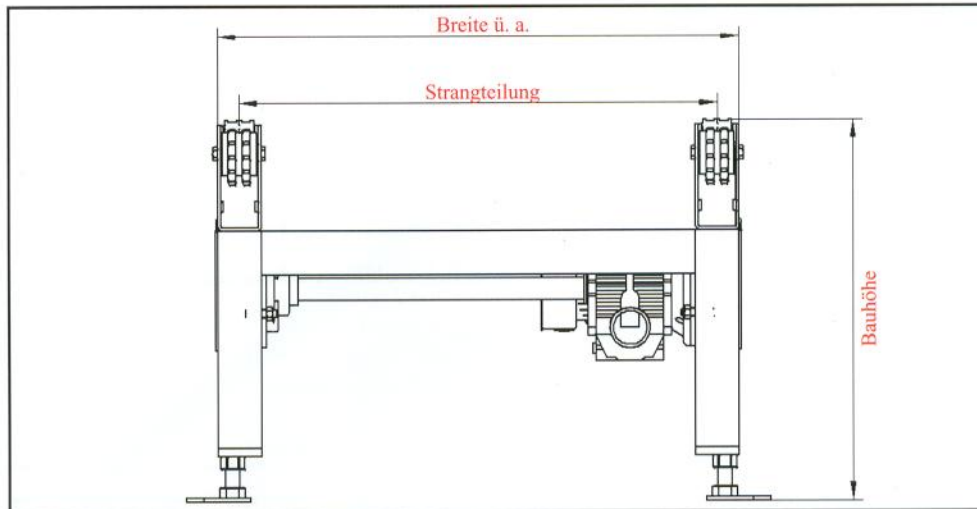
# HaRo®

## Duplex-Kettenförderer

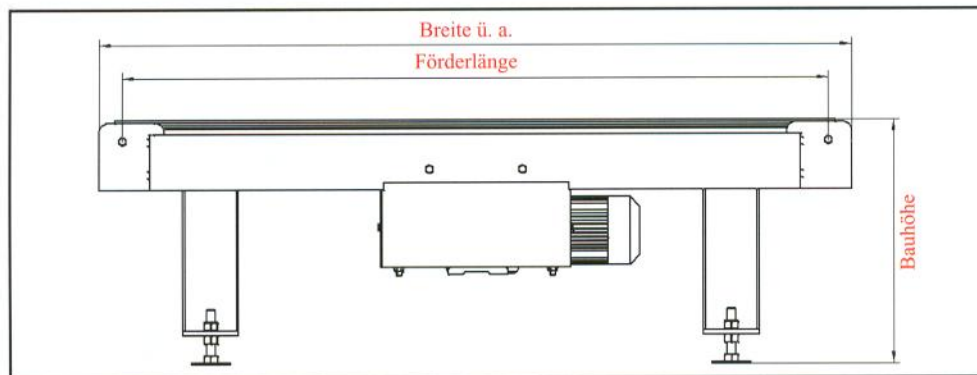
Der Duplex-Kettenförderer eignet sich besonders zum Transport schwerer Lasten in Gitterboxen. Die breite 1" Duplex-Kette ist eine ideale Auflagefläche für die vier Füße der Gitterbox.

Steife Tragprofile und die stabile Schweißkonstruktion der Brückenfüße nehmen die Förderlast problemlos auf. Der zugkräftige Antrieb mit der in Keilleisten geführten Kette garantiert ein optimales Förderverhalten.

Vorderansicht



Seitenansicht



### Technische Daten

Technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.

Serie:	5/8" Duplex KF	3/4" DuplexKF	1" Duplex KF
Tragprofil:	Rohr 120 x 60 x 4	Rohr 120 x 60 x 4	Rohr 100 x 100 x 4
Kette:	5/8"-Duplex	3/4"-Duplex	1"-Duplex
Umlenk-Ritzel Ø:	5/8" Z 16	3/4" Z 13	1" Z 12
Antriebs-Ritzel:	5/8" Z 16	3/4" Z 14	1" Z 12
Wellen Ø:	30 bis 40 mm	30 bis 40 mm	35 bis 70 mm
Fußkonstruktion	verschweißte U-Profile		
Motorausführung:	Stirnradgetriebe		
Antriebsleistung:	0,37 bis 1,10 kW	0,37 bis 1,10 kW	0,75 bis 1,10 kW
Bauhöhe:	min. 310 mm		
Belastung:	max. 2.000 kg	max. 2.500 kg	max. 3.000 kg
Stranglängen:	max. 6.000 mm		
Strangteilungen:	bis max. 2.000 mm		
Kettenstränge:	2 bis max. 8 Stück		
Gleitschienen:	Keilstahl oder Kunststoffgleitprofil		
Geschwindigkeiten:	4 bis max. 20 m/min.		
Motorposition:	außen, optional zwischen den Kettensträngen		

#### Rüthen

Telefon 0 29 52/817-0  
Telefax 0 29 52/8 17-30  
Industriestr./Möhmetal 30  
D-59602 Rüthen

#### Wermelskirchen

Telefon 0 21 96/9 44-32  
Telefax 0 21 96/9 44-90  
Elbringhausen 22-25  
D-42929 Wermelskirchen

#### Leipzig

Telefon 03 42 93/2 92 70  
Telefax 03 42 93/2 96 77  
Grethener Str. 9  
D-04668 Leipzig/Großsteinberg

Oder besuchen Sie uns im Internet:  
<http://www.haro-gruppe.de>  
Email: [haro-gruppe@t-online.de](mailto:haro-gruppe@t-online.de)

# HaRo®

... und die Produktion rollt!