



... und die Produktion rollt.

## **Pressemeldung Produktneuheit Palettenwechsler**

### **HaRo sorgt auf der Fachpack für großes Besucherinteresse Palettenwechsler – die Innovation im Hochleistungstakt**

RÜTHEN/NÜRNBERG • Auf der diesjährigen LogIntern in Nürnberg präsentiert die HaRo-Gruppe den HaRo-Palettenwechsler als technische Neuheit und gelungene Ergänzung für den innerbetrieblichen Materialfluss. Termingerech zur internationalen Verpackungs- und Logistikfachmesse **LogIntern** in Nürnberg haben die HaRo-Ingenieure den Prototyp einer Schub-Palettenwechselanlage fertig gestellt. Ausgereift bis ins Detail können Interessenten auf dem eindrucksvollen HaRo-Messestand einen Palettenwechsler betrachten und in voller Funktion testen.

„Wieder einmal hat meine Konstruktionsabteilung die Lösung für eine neue Anforderung eines Kunden in kürzester Zeit entwickelt und in eine praktikable und wirtschaftliche Maschineneinheit einfließen lassen.

Die Aufgabestellung, beliebiges Ladegut auf Schmutz-Paletten von Extern auf saubere, betriebsinterne Paletten automatisch umzuschichten wurde mit einer innovativen Schubtechnik so weit perfektioniert, dass nahezu uneingeschränkte Einsetzbarkeit gegeben ist“, berichtet stolz der Geschäftsführer Christoph Hackländer. „Dabei wird eine sehr hohe Taktleistung von ca. 20 Sekunden erreicht. Diese Zahl lässt Kunden und Interessierte aufhorchen, denn bisher konnte diese Anforderung auf so kompakter Fläche kein Anbieter abdecken.“

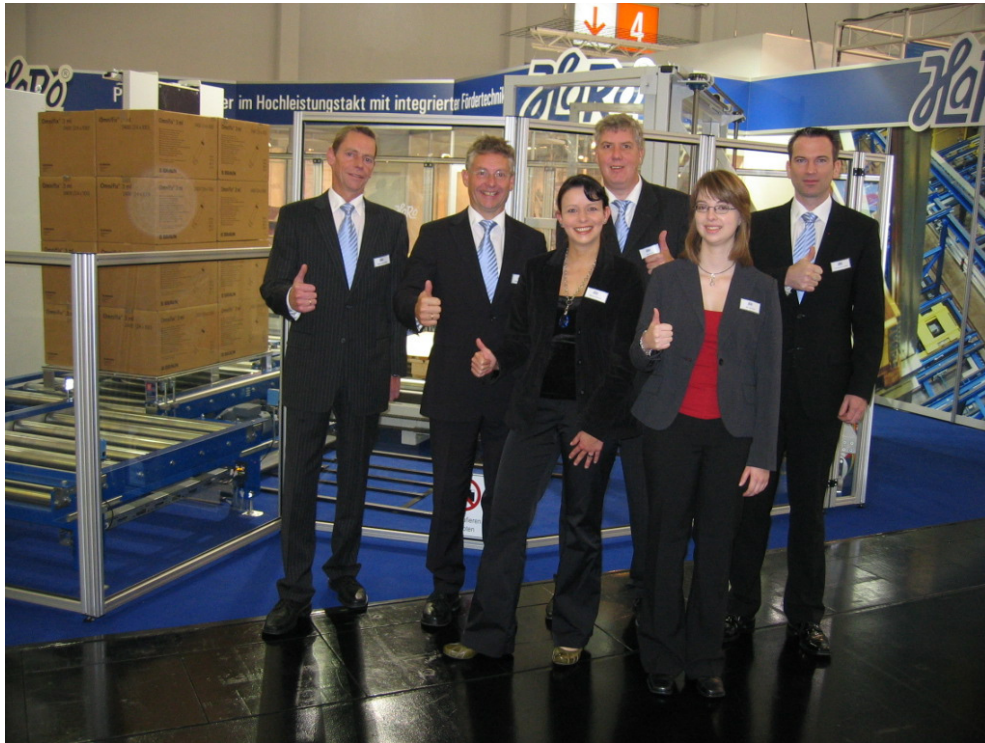
Innerhalb von knapp zwei Monaten nach Auftragseingang wurde der HaRo-Palettenwechsler aus einem Kundenauftrag herausgelöst als Messeneuheit entwickelt. Die Integrationsfähigkeit dieser neuen Einheit in eine umfangreiche HaRo-Förderanlage versteht sich von selbst, wie alle Funktionselemente von HaRo sinnvoll zusammen gestellt eine völlig individuelle Kundenlösung darstellt.

Weltneuheit sowohl beim Palettenwechsel mit Schub ist die 4-seitige Absicherung des Ladegutes während der Umsetzprozesse durch flexible

Flächenelemente. Die genau angepasst und abgestimmte Sensorik erkennt unter- und übermaßiges Fördergut auf den Palettenflächen und sorgt durch automatisch anstellbare Rück- und Seitenwände für ein sicheres Palettieren, Depalettieren und Kommissionieren.

Palettengewichte von 1.000 kg mit bis zu 2,5 Metern Stapelhöhe können im 20-Sekunden-Takt umgesetzt werden. „Damit sichern wir unseren Kunden einen absoluten Wettbewerbsvorteil. Gerade bei Massenproduktionen wie in der Pharma-, Kosmetik- und Lebensmittel-Industrie müssen hohe Taktraten erreicht werden. Und HaRo garantiert hier eine Leistung von bis zu 180 Paletten in der Stunde“, weiß der Vertriebschef Martin Hackländer um die Vorzüge der neuesten Errungenschaft.

Eine weitere Besonderheit ist die maschinelle Anpassung an unterschiedliche Palettenhöhen, so dass nahezu sämtliche auf dem Markt befindliche Palettenformate zum Einsatz kommen können. Für Kleinserien lassen sich alle Stellwandantriebe manuell und im Reversierbetrieb per Tiptaster fahren. Dadurch wird auch der Mischbetrieb sowohl von Großmengen wie auch für Einzelpaletten wirtschaftlich abgedeckt. Multiple Funktionen in einer kompakten Einheit zusammengefasst sorgen nicht nur für ein Novum, sondern auch für vielseitig branchenübergreifende Einsatzmöglichkeiten und versprechen für die Zukunft weitere Umsatzsteigerungen.



Messe-Team: Martin Hackländer, Christoph Hackländer, Maryse Hielscher, Jörg Pichler, Stefanie Beine, Thorsten Koopmann

Benötigen Sie weitere Informationen? Dann wenden Sie sich bitte an:

Christoph Hackländer

Geschäftsführer

HaRo-Gruppe

Industriestraße 30

59602 Rüthen

Tel.: 02952 817-0

[ch@haro-gruppe.de](mailto:ch@haro-gruppe.de)

[www.haro-gruppe.de](http://www.haro-gruppe.de)